



藤清水源®
ふじまコンクリート

。澆置特清混凝土介紹



Q.什麼是澆置特清混凝土?

混凝土澆置後，不做任何裝飾或鋪貼磁磚，結構面即完成面



製板

依據業主的需求，訂製合適的模板。



釘板

將模板固定於欲澆置混凝土的牆面。



拆模

一次性灌澆，避免產生冷縫與分層。



養護

需要許多工人(或工時)，進行拆模作業。



灌澆

原生混凝土需要澆水養護，否則容易產生開裂，若養護不當也容易出現白華。

Q.澆置特清混凝土的優點：



清水模建築工法擁有堅固、耐震的特性，但是做工複雜且困難，需要縝密及精細的施工技術，通常僅使用於公共建設或美術館等大型建築。



清水模被譽為會呼吸的建材，不另外加上非天然的塗料或裝飾，讓建築保持自然純粹的本質，加上清水模強韌、安全的特性，提供住戶高質感又安全的生活空間。



清水模簡練又安全的特性，來自自然建材、不刻意過度裝修的全棟清水模建築與周遭自然環境呼應，不僅讓生活與大自然融為一體，更能夠住的安心與溫馨。



Q.澆置特清混凝土的缺點.....

不被業主接受的是清水模在組裝的技術工法不夠成熟，導致表面性的嚴重瑕疵，留下疤痕、灌漿痕、冷縫、色度不均、模板不平、緊密不一、細緻不足、表面粉塵、保養不易.....等問題。然而修復工法又不盡理想，完全失去了清水模混凝土的自然風味，理所當然混凝土獨特修補材、修飾工法在台灣的重要性。

澆置特清混凝土的成敗在於團隊是否具有足夠專業經驗與整合性，因灌澆只有一次機會，若事前整合或施工稍有不慎，尤其遇到爆模或垂直水平誤差過大，通常只能打掉重做，無異增加成本損耗。



風格



設計



成本

- 澆置特清混凝土介紹
- 後製清水模介紹



Q.甚麼是後製清水模?____依材質分

是塗料的概念，有許多材料搭配許多工法可供選擇。

樹脂系塗裝工程

- 主要是液態樹脂拌合色漿的噴塗工程。
- 優：工時短，工藝簡單好上手。
- 缺：完成面較有塑膠感，擬真度低。



水泥基塗裝工程

- 以相同的水泥材質作為批覆材，結合在原本的混凝土上。
- 優：完成效果最擬真，幾難分辨為後置材料。
- 缺：工時較長，工序較多。



水泥板拼裝工程

- 現在水泥板上做好清水模效果再現場拼貼。
- 優：工時最短，拼裝容易上手不挑師傅。
- 缺：易受汙染不耐髒汙。

Q.甚麼是後製清水模?____依工法分

目前清水模材料或作法都呈現百家爭鳴的狀態，以下大致介紹三種工法。

單層噴塗工法

- 主要是液態樹脂拌合色漿的噴塗工程，對於基層打底工作來說，相當快速，可以節省大量的施工時間，為完成面質感較為陽春不細緻。



SA印花工法

- 依師傅經驗決定施作面是否需要底塗，之後以鏝刀批上底土(至少兩道)，乾燥後以印花色漿上色(依業主需求)，最後上防水保護面層。



DIY鏝抹工法

- 此種工法主打小面積施工，沒有一定的花色與固定的紋路，適合對完成面沒有一致性花紋要求的業主，與無經驗者。

清水模的設計搭配

- 與其他異類材質混搭
- 水泥色調可控性強，不管是簡約的北歐風還是復古味濃郁的裝飾型空間，無論是外牆整體牆面抑或是內牆裝飾，堅固凜冽的水泥系清水模總會是不錯的選擇。
- 搭配清新浪漫的原木元素
- 或是經典黑白灰
- 還有綠色植物



- 澆置特清混凝土介紹
- 後製清水模介紹
- 特清混凝土VS後製清水模(優缺點)



特清混凝土與後製清水的優缺點比較：

特清混凝土		後製清水模
高	成本	低
長	工時	短
成色控制困難	效果	樣式預先挑選
掌握不易	品質	可以掌握
單一	樣式	多樣
需與結構綁在一起	彈性	較不受限時間、底材
費用高	維修	費用低

- 澆置特清混凝土介紹
- 後製清水模介紹
- 澆置特清VS後製清水模(優缺點)
- 澆置特清VS後製清水模(成本分析)



真清水與後製清水的成本分析：

NT/m ²	澆置特清	後製清水_藤真	後製清水_廠商A	後製清水_廠商B	後製清水_廠商C
施作工法	灌漿	鏝塗+印花	鏝塗+印花	鏝塗	噴塗
材料成本	8,000~10,000	100~130	250~330	125~150	50~80
施工成本	10,000~20,000	600~800	600~800	150~400	150~300
維護成本	2,000~5,000	100~120	100~120	100~120	100~120
失敗成本	10,000~20,000	50~70	50~70	50~70	50~70
合計	30,000~50,000	850~1,120	1,000~1,320	425~740	350~570
預計報價區間	*****	900~1,500	1,200~1700	600~900	500~700

- 澆置特清介紹
- 後製清水模介紹
- 澆置特清VS後製清水模(優缺點)
- 澆置特清VS後製清水模(成本分析)
- 藤真清水樣材料及工序介紹



1.底塗劑

- Acrylic 101
- 封固基層毛細孔，底層防水
- 18kg/4kg*6
- 10m²/kg



2.底批料

- P2800系列
- 淺/中/深灰三色可選
- 10kg*3 一箱
- 1m²/kg



3.印花層 a

- 樹脂L250
- 4kg的樹脂先拌合3~5倍的水變成16~24公斤的樹脂水，降低稠度。
- 4kg*6 一箱
- 20~30m²/ kg

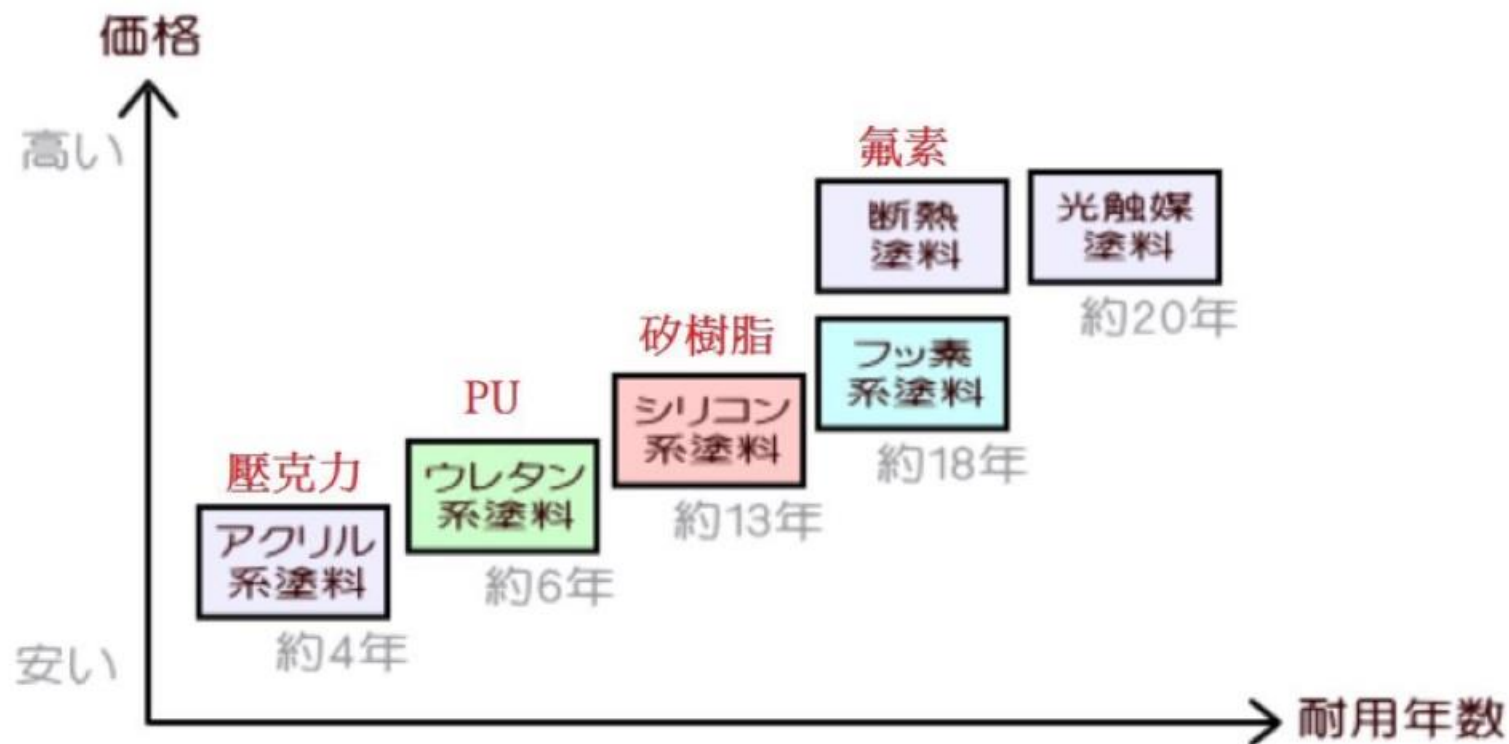
4.印花層 b

- 色粉P2850系列，三色可選
- 4kg的色粉與前步驟的樹脂粉混拌均勻製成色漿。
- 4kg*6 一箱

5.面塗層

- L99X
- 矽質樹脂+水性PU
- 不建議稀釋
- 18kg/4kg*6
- 5~6m²/kg

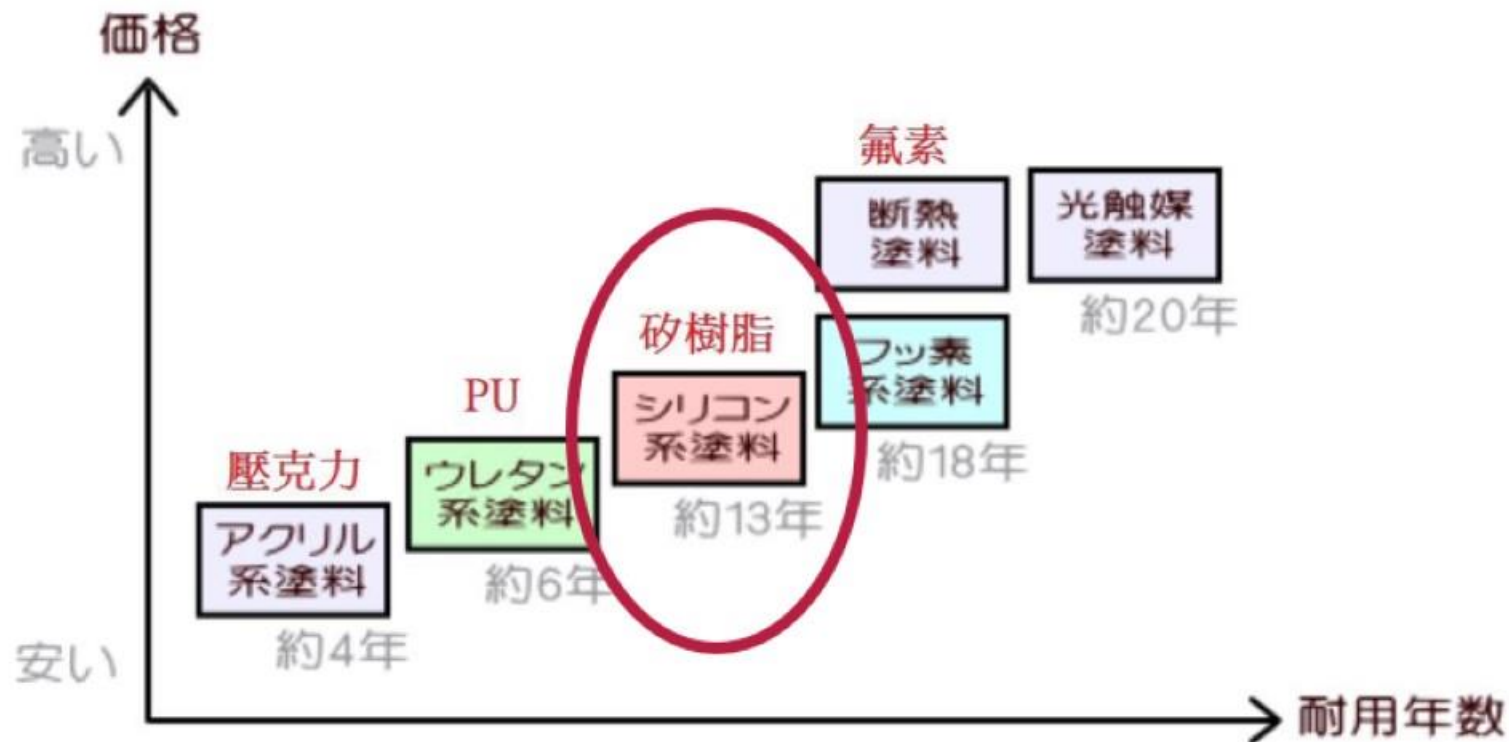
L99X_平光型矽樹脂保護面漆耐用年限_原廠提供數據



外壁塗装ではシリコン系塗料が主流となっています（2013年現在）。

矽樹脂

L99X_平光型矽樹脂保護面漆耐用年限_原廠提供數據



外壁塗装ではシリコン系塗料が主流となっています（2013年現在）。

矽樹脂

藤真清水漾的施作工序介紹

步驟 0

整平層，[補平、研磨]



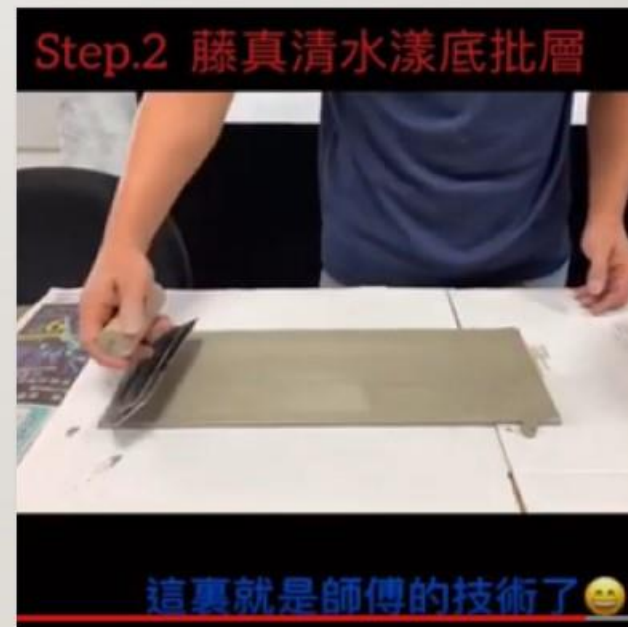
步驟 1

底塗層，[刷塗、滾塗]



步驟 2

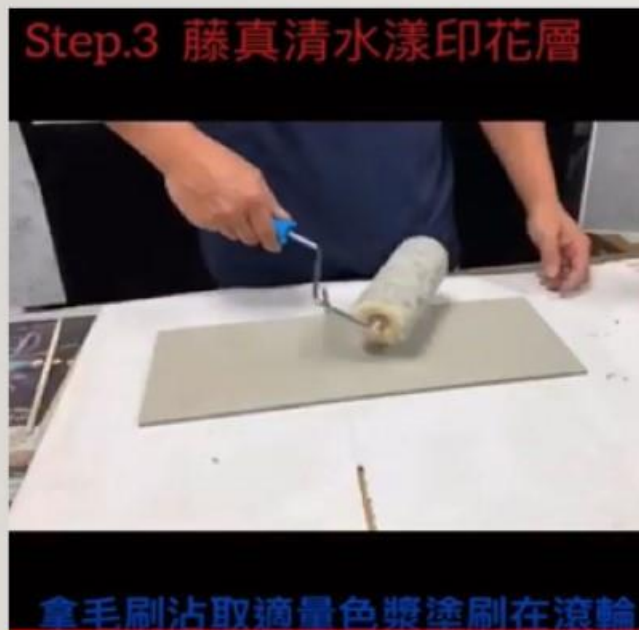
底批層，[鏝塗，噴塗，研磨]



藤真清水樣的施作工序介紹

步驟 3

印花層，[蓋印、滾印]



步驟 4

保護層，[刷塗、滾塗]



步驟 5

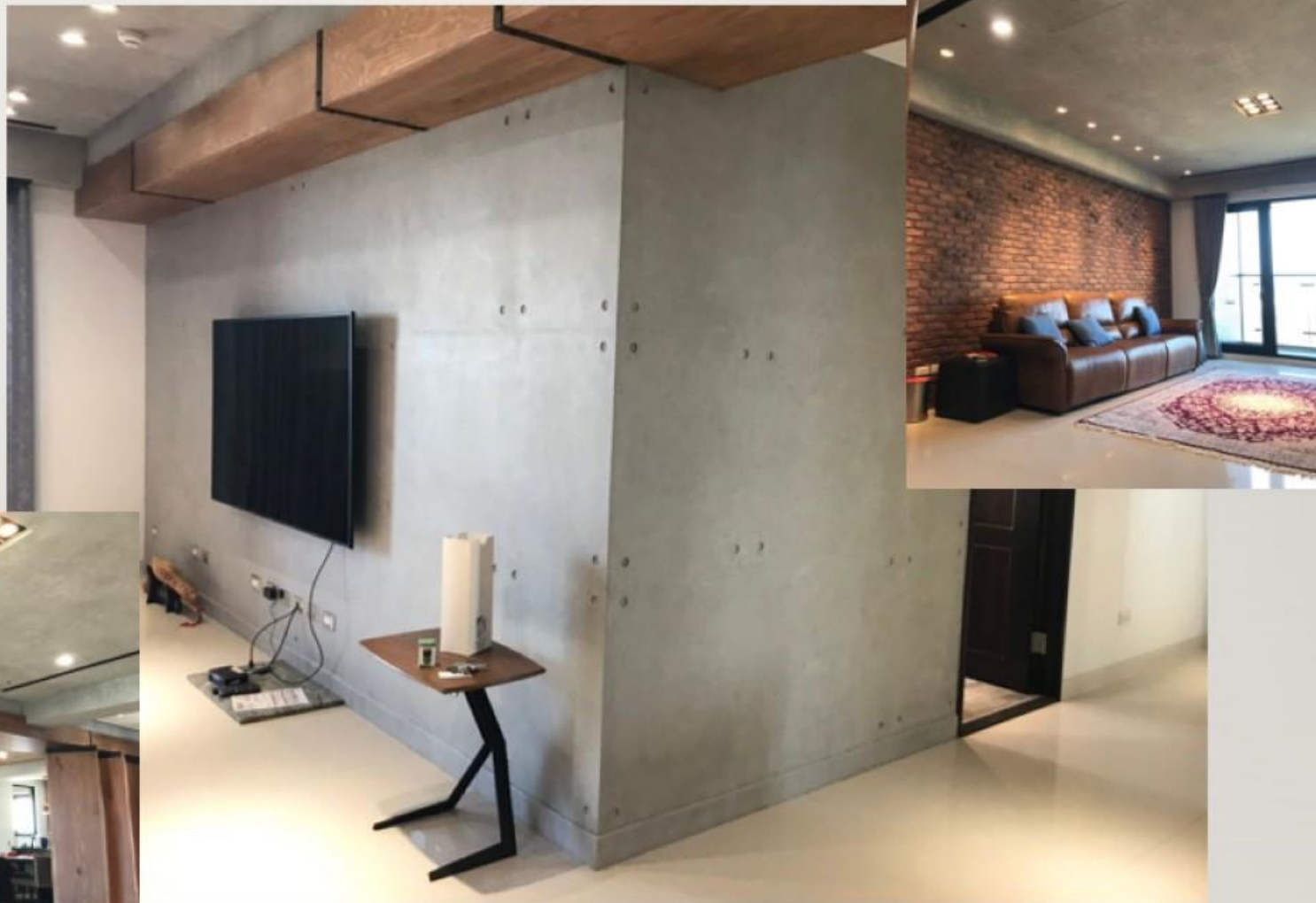
定期保養，[清潔、防水]



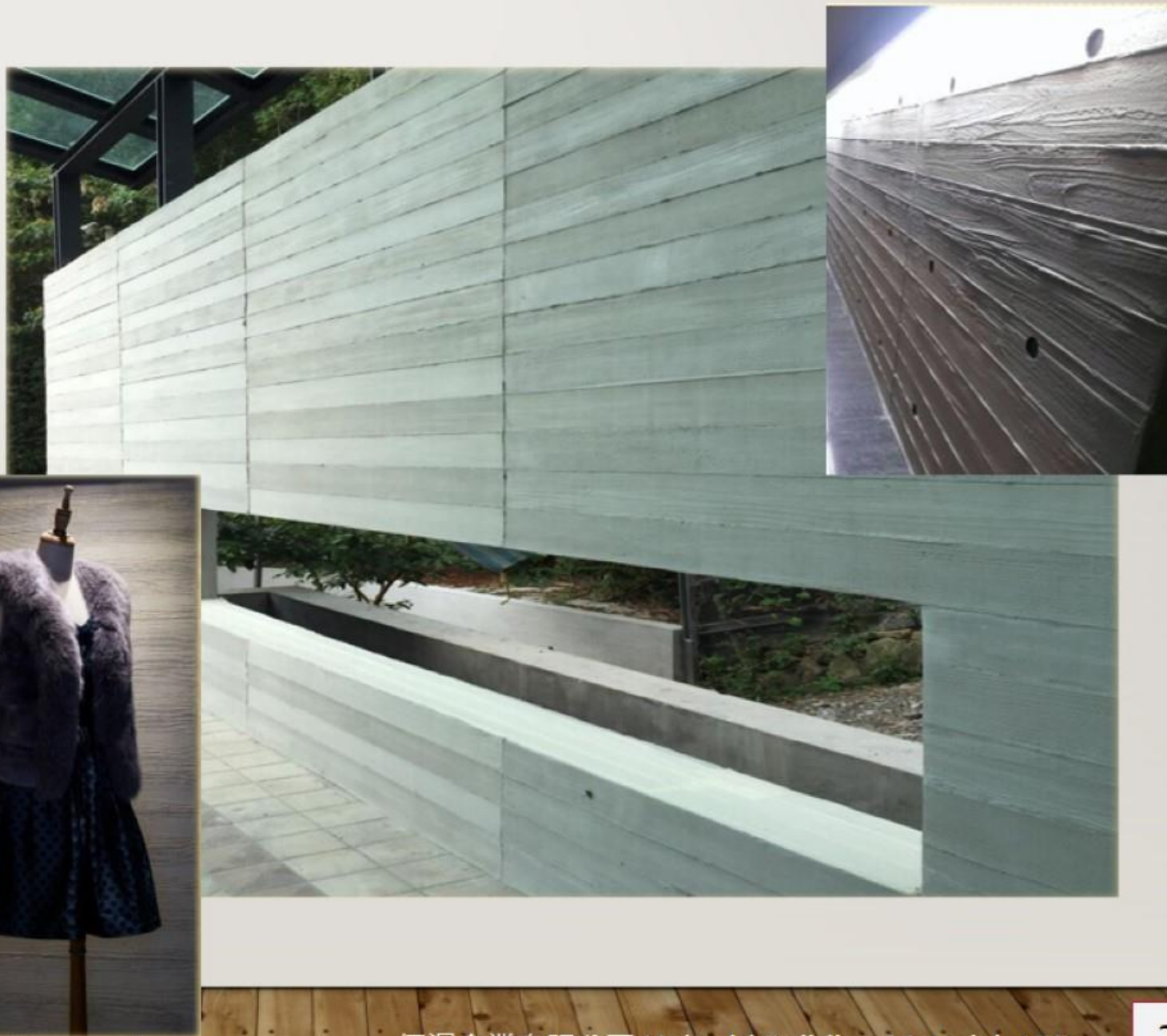
- 澆置特清介紹
- 後製清水模介紹
- 澆置特清VS後製清水模(優缺點)
- 澆置特清VS後製清水模(成本分析)
- 藤真清水樣材料及工序介紹
- 實例欣賞



- 後製清水模實例欣賞：
- 台中陳宅
- 天花板、電視牆



- 後製清水模實例欣賞：
- 木紋室內室外

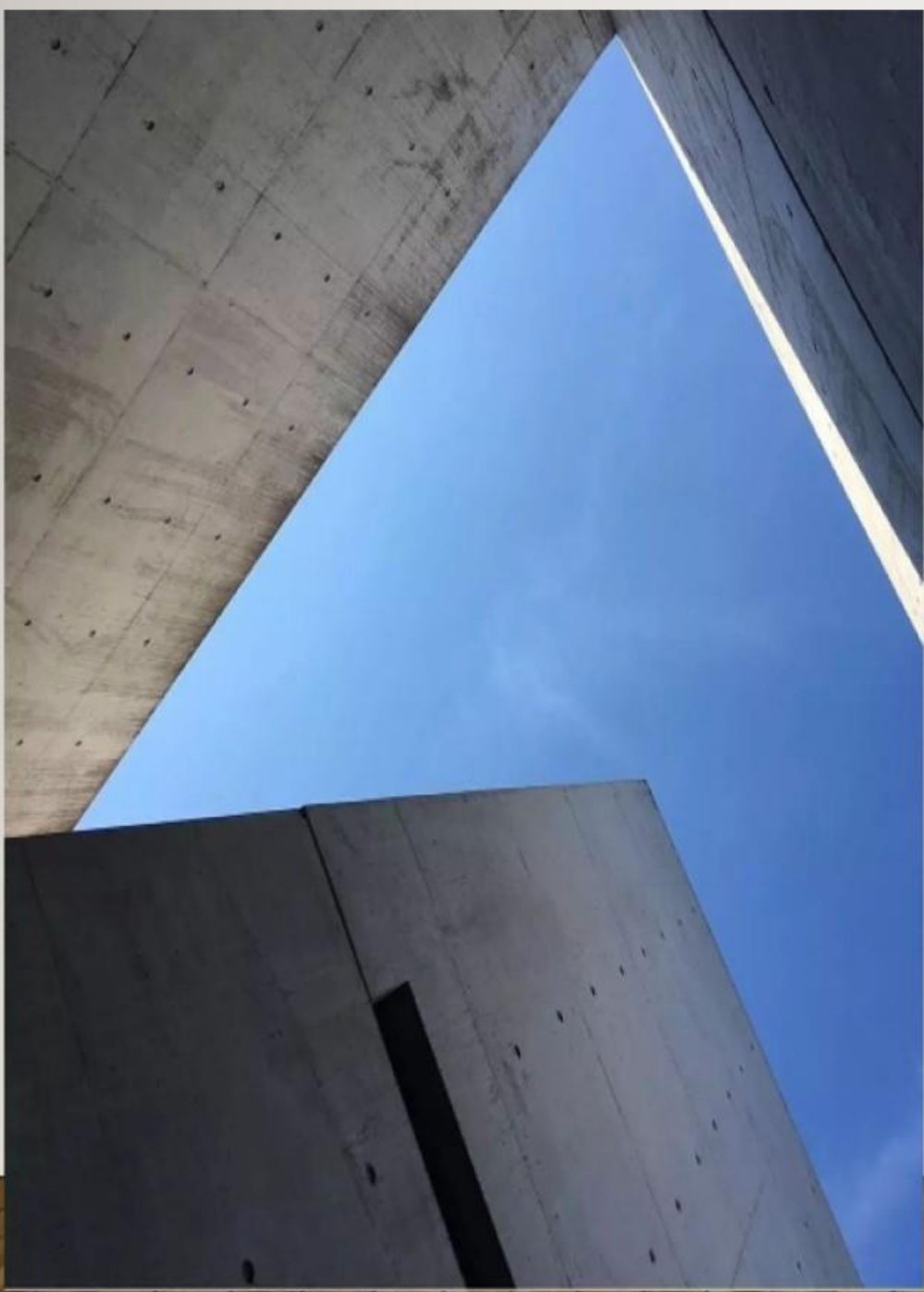


- 後製清水模實例欣賞：
- 與玻璃，格柵搭配外牆



- 後製清水模實例欣賞：
- 中壢龔園美術館





藤清水源[®] 的優勢

ふじまコンクリート

後製清水模可以有效地避免因施工不當而造成的各種失敗結果，也可以由業主挑選喜好的底色與印花紋路。

獨一無二



不會有任何兩面一模一樣的清水模牆面，絕對不一般。

領先市場



清水模粉體材質品質細緻，非一般代工廠商可比擬。

經過測試



產品經過多項SGS專業測試，並可依業主專案送測。

可靠



專業的水泥製品混拌廠，具有合格工廠登記證並且通過ISO9001認證。

為什麼選擇藤真，而非其他？



研究

我們做了充足的材料特性研究，與室外實際耐候測試CNS11231長達6000小時。



比較

我們取得坊間其他廠牌的產品與其交叉比對優劣，以增強我們藤真品牌的CP值。



設計

我們為了業主量身打造最適合、最精良的材料與工法，就是獨特，就是不一般。

感謝您

👤 優泥企業有限公司

☎ +886 37 923-406

✉ unigold2003@gmail.com

🌐 www.unigold.com.tw

