

優泥



ISO 9001:2008
QAIC/TW/080233

UNIGOLD

穩健 · 踏實 · 誠信



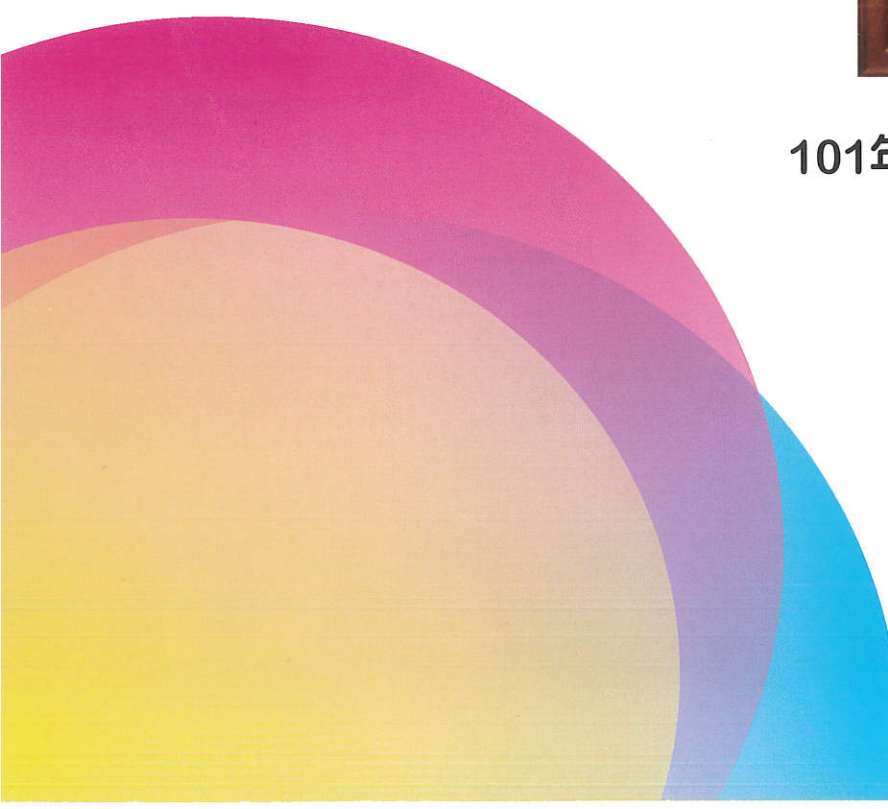
ISO 9001 : 2008國際認證



100年度 台灣優良產品金牌獎



101年度 台灣優良企業商品金質獎



優泥

UN-450/750 無收縮水泥砂漿 01

NS-596 無收縮修補砂漿 03

NS-300 早強無收縮砂漿 05

NS-360 低熱無收縮水泥砂漿 06

UN-450/750無收縮水泥砂漿

● 產品說明

UN-450/750為一高強度無收縮預拌砂漿、高流動性、長工作時間、加水攪拌即可使用之水泥性灌漿料，可適用於各種溫度，本產品水泥符合CNS 611特蘭水泥規範要求，砂符合CNS 1240級配之要求。UN-450之28天抗壓強度可達6000psi，UN-750之28天抗壓強度超過10000psi。



● 產品用途

- 一、建築工程：逆打牆柱、鋼骨結構基礎、後打耐震壁、PC板接縫等灌漿。
- 二、土木工程：橋樑支承墊、基座、隧道背填、岩盤固結、軌道板、混凝土凹洞、缺角、裂縫修補及充填等灌漿。
- 三、機械工程：核能發電廠、壓力鋼管基座各種機械設備基座、固定錨栓、螺栓之灌漿。

● 產品優點

UN-450/750容易使用且符合經濟效益，加水攪拌即可使用，其他優點包括：

- 一、容易攪拌及施工。
- 二、高流動性。
- 三、早期強度高、最終強度高。
- 四、可抵抗衝擊載重。
- 五、無毒性、無腐蝕性、不含氯化物及金屬成份。
- 六、無收縮特性、大幅提高尺寸安定性及砂漿底床之耐衝擊及震動。
- 七、高密度、無收縮特性。
- 八、可工作時間長。
- 九、提高工程品質、符合經濟效益。
- 十、優良級配混合，提供良好均密性及防水性。



● 包裝/儲存

- 一、25KG牛皮紙袋裝。
- 二、保存於陰涼乾燥處，未開封自製造日起可保存六個月。

● 材料規範

試驗項目	UN-450	UN-750
抗壓強度28天 CNS1010	>6000psi	>10000psi
泌水率ASTM C-243	0%	
膨脹率ASTM C-827	終凝前0-4%	
膨脹率ASTM C-596	硬固後0-0.4%	

● CNS 1240級配規範

試驗篩CNS386孔寬	通篩百分率(%)
NO.2 (9.5mm)	100
NO.4 (4.75mm)	95-100
NO.8 (2.36mm)	80-100
NO.16 (1.18mm)	50-85
NO.30 (0.60mm)	25-60
NO.50 (0.30mm)	5-30
NO.100 (0.15mm)	0-10

● 技術資料及物理性質

用水量	16%(每25公斤用水4公升)	
外觀顏色	預拌式灰色粉狀砂漿	
骨材粒徑	最大10mm	
比重	約1.8 (公斤/升)	
用量	每一立方公尺約需1800kg(72袋)	
拌合比例	稠度	每25公斤無收縮水泥用水量(公升)
	高流動性	4.0-4.5公升
	可澆灌性	3.5-4.0公升
	高黏稠度	3.3-3.5公升
用量	每次澆灌最大厚度50mm	
	最低施工溫度10°C	
	在溫度20°C以下施工，初凝時間及強度增加速度較慢	

● 施工說明

表面處理

混凝土表面必須潔淨及堅實、不得有油汙、碎塊及鬆動之情況。鋼材表面不可有銹硝、銹蝕及油脂。基材表面須為面乾內飽和，且不得積水。

介面處理

施工時，若有新舊材料介面脫離的狀況，必須塗覆有效的介面材料，兩造方可緊密接著，應用亞克力-100樹脂水泥接著用底漆打底，增加新舊材料介面處之密合性。舊有材料若欠缺介面底漆的處理，則新舊材料之間存在黏結不咬合的問題。

● 材料拌合

攪拌時先將約70%-80%之用水量倒入拌合桶內(用水量視稠度而定)，徐徐加入灌漿料進行攪拌(攪拌機最大轉速不可超過500RPM)，再將剩餘之1/3用水量加入攪拌。為使材料充分拌合均勻，攪拌時間至少二至三分鐘。

施工使用

材料經攪拌機拌合後，使用鏟子輕輕攪動數秒鐘，以確保攪拌時材料內所產生之空氣完全溢出，並隨即進行澆灌。

當澆灌基座底板時，應維持足夠的壓力，並避免漿料間斷而將空氣再次灌入。模板工作必須堅固、緊密、且不漏水，以免漿料流失。

大面積澆灌時，應避免漿料間斷而將空氣再次灌入，形成基座底部不均勻灌漿及蜂窩現象。對於澆灌厚度大於5mm或大面積澆灌時，需加入5mm不含泥之細粒料，以減少養護時所產生的高熱。加入細粒料的重量不可超過UN-450/750的重量。亦可加入冷水攪拌或隔絕模板或基座來減少養護時所產生的高熱。

為確保攪拌時產生的氣泡完全釋出，可於澆灌前，事先於模板上安置通氣孔。為使澆灌順利，可使用鋼棒或鏈條協助漿料流動。

工具清潔

施工設備及工具於使用後立即用水洗滌乾淨，硬固後的砂漿必須以機械器具去除。

NS-596無收縮修補砂漿

● 產品說明

NS-596無收縮修補砂漿為一非金屬膨脹性添加劑，與水泥、粒料、水等拌合後，可獲得一優良品質之無收縮修補砂漿，本產品水泥符合CNS 611特蘭水泥規範要求，砂符合CNS 3001級配之要求。



● 產品用途

- 一、橋梁、鋼骨及重機械底座安裝。
- 二、逆築工法接縫、剪力牆二次灌漿及隧道側壁灌漿。
- 三、伸縮縫鐵件固定灌漿、基礎空隙充填灌漿。
- 四、建築物缺損、蜂窩粒料分離修補及鋼板補強充填灌注。

● 產品優點

主要成分：無機質水泥強化劑、膨脹材及其他化學助劑實心膨脹，早期強度佳並具有優越的流動性，可直接倒置施作或加壓泵浦灌注，可增加工作效率，低添加量並具有經濟性，降低施工成本。

NS-596無收縮修補砂漿為無機非金屬性水泥添加物添加於水泥砂漿，可補償乾燥收縮，改良工作性，提高基材品質，一般用於機械基座、橋梁支撐墊、逆打二次頭、修補等。

● 施工說明

施工時，若有新舊材料介面脫離的狀況，必須塗覆有效的介面材料，兩造方可緊密接著，應用亞克力-100樹脂水泥接著用底漆打底，增加新舊材料介面處之密合性。舊有材料若欠缺介面底漆的處理，則新舊材料之間存在黏結不咬合的問題。

● 包裝/儲存

- 一、25kg/包防潮紙袋包裝。
- 二、存放於乾燥地帶；在包裝良好下可保放六個月。

● 產品規格

材料規範

NS-596無收縮修補砂漿部分

試驗項目	試驗規範	試驗方法
28天抗壓強度	$\geq 350\text{kgf/cm}^2$	CNS1010
硬固後膨脹率	0~0.4%	ASTM C-596
1天線性收縮率	<0.03%	ANSI A118.6
7天線性收縮率	<0.10%	ANSI A118.6

● CNS 3001級配規範

試驗篩CNS386孔寬		通過百分率(%)	
		天然砂	人工砂
NO.4	(4.75mm)	100	100
NO.8	(2.36mm)	95-100	95-100
NO.16	(1.18mm)	70-100	70-100
NO.30	(0.60mm)	40-75	40-75
NO.50	(0.30mm)	10-35	10-35
NO.100	(0.15mm)	2-15	2-15
NO.200	(0.075mm)	-	0-10

● 施工說明

拌合方式

將無收縮修補砂漿放入攪拌機中乾拌1分鐘，將2/3的水及其餘乾砂倒入拌合1分鐘，在將1/3水量加入，調整施工流度再拌合3分鐘即可使用，使用之砂需天然潔淨之砂，含泥量過高不宜使用，加入之拌合水須以磅秤定量，並於設定配比標準添加，不可任意加水影響材料物性。

● 砂漿灌漿注意事項

- 一、無收縮修補砂漿作整體面層時，厚度不應小於3mm。當一次施工面積較大時，應留施工縫，每塊面積不宜超過10-15m²，可視現場環境而定。
- 二、在混凝土或磚石結構立面和鋼結構表面上做整體面層修補時，應分兩次進行，每次的間隔時間不應低於24小時。當進行最後一次抹面時，應一次抹平，不得反覆抹壓。

NS-300 早強無收縮砂漿

● 產品說明

NS-300為預拌式之早強型非金屬無收縮預拌砂漿，採用品質良好的石礫砂、足量的水泥及添加適量的無收縮劑均勻拌合而成，加水即可使用，施工簡便，其主要成份不含氯化物，無須顧慮鋼筋腐蝕問題，本產品水泥符合CNS 611特蘭水泥規範要求，砂符合CNS 1240級配之要求。

● 產品特性

- 一、NS-300為早強型無收縮砂漿，3小時可達300kgf/cm²以上。
- 二、無泌水現象，可與縫隙密切接合。
- 三、流動性及握裹力均佳，極高的早期及晚期強度。

● 適用範圍

逆打、橋樑支承墊、伸縮縫、機械底座、鋼結構之基座等須用預拌料之工程。

● 產品規格

抗壓強度(依ASTM C109)

時 間	強 度
3小時	>300kgf/cm ²

● 施工說明

施工時，若有新舊材料介面脫離的狀況，必須塗覆有效的介面材料，兩造方可緊密接著，應用亞克力-100樹脂水泥接著用底漆打底，增加新舊材料介面處之密合性。舊有材料若欠缺介面底漆的處理，則新舊材料之間存在黏結不咬合的問題。

● 施工方式

- 一、加入適當的水拌合均勻，水的添加量必須準確。一袋25公斤之NS-300加入3.5~4kg之水。
- 二、施作時澆置表面須潔淨堅實並保持溼潤，不得有油污、碎塊、鬆動之情況。施工部分應清洗乾淨並保持溼潤，且不得積水。
- 三、施作時必須以機械拌合，拌合時間約3~5分鐘，可施作時間約30分鐘。

● 包裝/儲存

- 一、25kg/包防潮紙袋包裝。
- 二、儲存於5°C至35°C乾燥狀況下，保存期限六個月。



NS-360低熱無收縮水泥砂漿

● 產品說明

美國混凝土學會 ACI將巨積混凝土定義為：「體積達到須採取控制水化熱及體積變化等龜裂防治措施之混凝土」。對於混凝土斷面之最小尺寸達75cm以上者，或單位水泥用量超過360kg/m³者，應依工程特性考慮水化熱問題。

NS-360低熱無收縮水泥砂漿為預拌式之低水化熱型無收縮預拌砂漿，採用品質良好的石礦砂、足量的卜特蘭水泥二型水泥及添加適量的無收縮劑均勻拌合而成，加水即可使用，施工簡便，本產品水泥符合CNS 61卜特蘭水泥規範要求，砂符合CNS 1240級配之要求。



● 產品特性

- 一、NS-360為低水化熱型無收縮砂漿，水化反應之溫度可控制於3°C內。
- 二、減緩水化反應溫度，避免產生水化熱裂縫。
- 三、流動性及握裹力均佳，晚期強度高，28天抗壓強度可達6000psi。
- 四、可一次性澆置，厚度可達20~25公分。

● 適用範圍

逆打、橋樑支承墊、伸縮縫、機械底座、鋼結構之基座等須用低水化熱預拌料之工程。

● 施工說明

施工時，若有新舊材料介面脫離的狀況，必須塗覆有效的介面材料，兩造方可緊密接著，應用亞克力-100樹脂水泥接著用底漆打底，增加新舊材料介面處之密合性。舊有材料若欠缺介面底漆的處理，則新舊材料之間存在黏結不咬合的問題。

● 施工方式

- 一、加入適當的水拌合均勻，水的添加量必須準確。一袋25公斤之低熱無收縮水泥砂漿加入3.5~4kg之15°C內冰水。
- 二、施作時澆置表面須潔淨堅實並保持溼潤，不得有油汙、碎塊、鬆動之情況。施工部分應清洗乾淨並保持溼潤，且不得積水。
- 三、施作時必須以機械拌合，拌合時間約3~5分鐘。

● 包裝/儲存

- 一、25kg/包防潮紙袋包裝。
- 二、儲存於5°C至35°C乾燥狀況下，保存期限六個月。



優泥

UNIGOLD

顧客至上

品質卓越

服務創新

UNIGOLD



UNIGOLD

